

časopis piloty	charakter zrůvně návěh	průměr pilotů	delka piloty	typ výzrův
1	250	432	1100	A
2	4650	-432	1000	26,00
3	4650	-432	1000	26,00
4	4650	-432	1000	26,00
5	4650	-432	1000	26,00
6	4650	-432	1000	26,00
7	4650	-432	1000	26,00
8	4650	-432	1000	26,00
9	4650	-432	1000	26,00
10	4650	-432	1000	26,00
11	4650	-432	1000	26,00
12	4650	-432	1000	26,00
13	4650	-432	1000	26,00
14	4650	-432	1000	26,00
15	4650	-432	1000	26,00
16	4650	-432	1000	26,00
17	2145	-432	1000	16,00
18	1350	-432	750	11,00
19	810	-432	750	8,00
20	1350	-432	1000	26,00
21	5765	-432	1300	27,00
22	5765	-432	1300	27,00
23	6450	-432	1300	27,00
24	6335	-432	1300	29,00
25	6520	-432	1300	29,00
26	6520	-432	1300	29,00
27	925	-432	750	9,00
28	1135	-432	750	10,00
29	475	-432	1000	26,00
30	3745	-432	1000	21,00
31	475	-432	1300	23,00
32	4260	-432	1000	23,00
33	3990	-432	1000	23,00
34	4260	-432	1000	23,00
35	4825	-492	1300	23,00
36	4620	-492	750	13,00
37	7175	-492	1000	26,00
38	5825	-91	1300	25,00
39	5925	-91	1300	25,00
40	5925	-91	1300	25,00
41	1960	-747	1000	16,00
42	2015	-747	1000	16,00
43	2015	-747	1000	16,00
44	3895	-747	1000	20,00
45	4070	-91	1000	21,00
46	3880	-91	1000	20,00
47	4125	-91	1000	21,00
48	2750	-747	1000	15,00
49	2750	-747	1000	15,00
50	3100	-747	1000	16,00
51	2455	-747	750	8,00
52	1150	-747	750	8,00
53	1925	-747	750	13,00
54	7175	-747	1000	26,00
55	3805	-91	1000	19,00
56	3720	-91	1000	20,00
57	4080	-91	1000	20,00
58	2490	-747	750	16,00
59	3100	-915	1000	16,00
60	2650	-747	750	17,00
61	432	-432	1000	26,00
62	4330	-747	1000	22,00
63	3325	-91	1000	17,00
64	3325	-91	1300	23,00
65	3325	-91	1300	23,00
66	3880	-91	1000	20,00
67	3880	-747	1000	20,00
68A	1925	-747	1000	16,00
69	1925	-747	1000	16,00
70	2675	-747	750	17,00
71	2340	-747	750	15,00
72	1300	-432	750	12,00
73	5765	-432	1300	24,00
74	6160	-432	1300	29,00
75	5810	-432	1300	28,00
76	5810	-432	1300	28,00
77	4955	-432	1300	24,00
78	4955	-432	1300	24,00
79	3240	-432	1000	19,00
80	700	-432	750	17,00
81	6025	-432	1000	22,00
82	6600	-432	1300	30,00
83	5910	-432	1300	28,00
84	5910	-432	1300	28,00
85	5910	-432	1300	28,00
86	3330	-432	1000	19,00
87	810	-432	750	8,00
88	6025	-432	1000	22,00
89	6220	-747	1000	21,00
90	9220	-91	1000	16,00
91	4445	-91	1000	23,00
92	4445	-91	1000	23,00
93	4955	-91	1300	22,00
94	010	-91	1000	20,00
95	4475	-747	1000	23,00
96	2900	-747	750	17,00
97	2220	-915	1000	16,00
98A	1300	-432	750	12,00
99	2675	-747	750	17,00
100	1615	-747	750	11,00

TABULKA PŘÍMOT					
čas	průměr	rozptyl	průměr	průměr	typ
100	1400	750	750	1000	A
02:25:00	-9.1	750	1600	1600	A
03:34:00	-9.1	1000	1800	1800	B
04:34:15	-9.1	1000	1800	1800	B
05:34:30	-9.1	1000	1800	1800	B
06:30:45	-9.1	1000	1800	1800	B
07:29:80	-7.47	750	1700	1700	A
08:29:250	-9.15	1000	1700	1700	B
09:29:30	-7.47	1000	1600	1600	B
10:29:55	-7.47	1000	2900	2900	B
11:31:65	-7.47	1000	2200	2200	B
14:46:20	-9.1	1000	2400	2400	B
15:44:15	-9.1	1000	2200	2200	B
16:35:50	-7.47	1000	1800	1800	B
17:35:50	-7.47	1000	1700	1700	B
18:35:35	-7.47	1000	1800	1800	B
19:29:195	-7.47	1000	1600	1600	B
20:29:13	-7.47	1000	2300	2300	B
21:31:580	-9.1	1000	2300	2300	C
22:47:05	-9.1	1300	2100	2100	C
23:54:80	-9.1	1300	2300	2300	C
24:32:05	-7.47	1000	1600	1600	B
25:16:50	-7.47	750	1100	1100	A
26:35:55	-7.47	750	900	900	A
27:55:80	-4.32	1300	2600	2600	C
28:13:30	-4.32	1300	2300	2300	C
29:11:65	-7.47	750	800	800	A
30:67:55	-4.32	1300	2900	2900	C
31:62:40	-4.32	1300	3100	3100	C
32:11:60	-4.32	1300	2900	2900	C
33:11:60	-4.32	750	1000	1000	A
34:94:45	-1.4	1300	2000	2000	B
35:49:30	-1.4	1000	3000	3000	B
36:49:30	-4.32	1300	2400	2400	C
37:83:5	-7.47	750	600	600	A
38:60	-7.47	750	500	500	A
39:33:30	-1.4	1000	2250	2250	B
40:29:00	-7.47	1000	2000	2000	B
41:94:5	-7.47	1000	2000	2000	B
42:62:95	-4.32	1300	2900	2900	C
43:60:95	-4.32	1300	2800	2800	C
44:60:95	-4.32	1300	2900	2900	C
45:54:15	-0.72	1300	2800	2800	C
46:24:40	-1.4	750	2200	2200	A
47:21:10	-1.4	750	2000	2000	A
48:31:65	-4.32	1000	2500	2500	B
49:50:45	-4.32	1000	2500	2500	B
51:48:55	-4.32	1000	2400	2400	B
52:47:45	-4.32	1000	2400	2400	B
53:39:50	-0.72	1000	2300	2300	B
54:21:60	-1.4	750	2000	2000	A
55:30:5	-4.32	1000	1800	1800	B
56:28:12	-4.32	1000	1900	1900	B
57:24:75	-4.32	750	1800	1800	A
58:25:20	-1.4	750	2200	2200	A
59:34:30	-1.4	750	2300	2300	A
60:32:0	-0.72	1000	2300	2300	B
61:32:75	-0.72	1000	2300	2300	B
62:12:30	-3.6	750	1500	1500	A
63:12:30	-3.6	750	1500	1500	A
64:20:5	-3.6	750	600	600	A

501	2170	-0.55	750	19.00	A
502	1985	-0.55	750	18.00	A
503	1915	-0.55	750	18.00	A
504	1985	-0.55	750	18.00	A
505	2100	-0.55	750	18.00	A
506	3300	-0.55	1000	22.00	B
507	3140	-0.55	1000	22.00	B
508	3635	-0.55	1000	24.00	B
509	3515	-0.55	1000	24.00	B
510	3630	-0.55	1000	24.00	B
511	3135	-0.55	1000	22.00	B
512	3175	-0.55	1000	22.00	B
513	4215	-0.55	1000	27.00	B
514	1530	-0.55	750	16.00	A
515	4290	-7.47	1000	21.00	B
516	4470	-4.32	1000	25.00	B
517	4040	-4.32	1000	24.00	B
518	4130	-4.32	1000	24.00	B
519	4635	-0.55	1300	29.00	B
520	5055	-0.55	1300	26.00	C

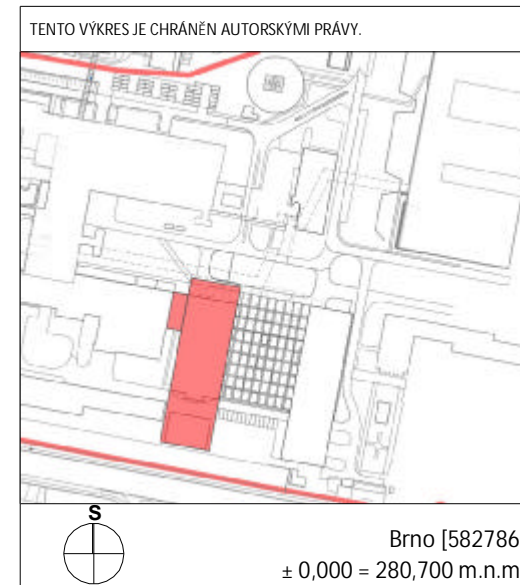
PILOTY
Beton musí splňovat požadavky ČSN EN 206+ČSN P 73 2404
C25/30-XC2(CZ,F.1)-Cl 0,4-Dmax 22-S3

PILOTY - POZNÁMKY

- Tolerance pilot jsou řešeny v normě ČSN EN 1536. Obecně pilota má směrovou odchylku 10 % průměru odchylka od vřislice je 1% délky.

TABULKA REVIZÍ A ZMĚN

Č. REVIZE	POPIS REVIZE	DATA
01	Úprava specifikace betonu a podrobněk	29.10.



FN BRNO
Výstava gynekologicko-porodnické k
Brno (2021/22)
k. s. 1291/1, k. s. 1290/1 (2006)
AUTOR: ING. ARCH. MICHAL JARA, ING. ARCH. JAN TOPINKA
SPOLUPRÁCE: ING. ARCH. NIKOLA KOLETÁKOVIC, ING. ARCH. JOSEF
PREŠTER, ING. ARCH. MARIEA ZABOJNÍK, ING. ARCH. LUKÁŠ FO
HEANÉ ŘEŠITELSKÉ PRÁCE: ING. ARCH. MICHAL JARA, ING. AR
HEANÉ ŘEŠITELSKÉ PRÁCE: ING. JIŘÍ SLADKÝ, ING. LUKÁŠ FO
TATPŘÍPE: ING. ING. OLEŠKA HODKOVÁ, ING. JAN VO
Realizace: 2006/07

GENERAL PROSEKANT / LEADER / EXECUTIVE ARCHITECT

Sdružení
Budoucnost
gynekologicko-porodnická

kliniky ve FN Brno
DO^{MA} ARCHITECTS

LI PROJEKT
JIKACZ

RUTHERFORD BARTON / RUS-ORIENTATION

[illegible]

--	--

Ing. Miloslav Smutek, Ph.D. *[Signature]*
OPRAVIL / OPRÁVIL: Ing. Petra Müllerová *[Signature]*

Ing. Miloslav Smutek, Ph.D.

SO-01 PAVILON Y	
METRO / SCALE:	ONE PROJECT / INCH

**VÝKRES TVARU
PILOTY**

Doc Number / Drawing No: D.1.2NGPP-ZPP001	DATE / DATE: 10/2024
---	--------------------------------